

---

## POUR INFORMATION

Introduction progressive de nouvelles boîtes de transport

Lettre aux clients 2024-35

---

Le 10 décembre 2024

Bonjour,

Le 13 janvier 2025, la Société canadienne du sang commencera à utiliser un nouveau type de boîte de transport isotherme (voir pièce jointe 1). Ces nouvelles boîtes ont été choisies pour améliorer les délais de transport de divers composants sanguins finaux ainsi que des protéines plasmatiques et des produits connexes (voir pièce jointe 2). Les délais de transport ont été déterminés à l'aide d'essais rigoureux en laboratoire, conformes aux normes de l'industrie, qui valident leur utilisation dans tous les types de climat canadien.

Les nouvelles boîtes de transport ont été conçues pour s'adapter aux coques en plastique ondulé actuellement utilisées et sont compatibles avec les plaques réfrigérantes. Elles seront progressivement mises en service jusqu'à ce que les boîtes existantes soient complètement remplacées. Pendant la période de transition, il se peut que vous receviez vos produits dans une combinaison de boîtes de transport blanches et noires.

Les configurations d'emballage, les dimensions des boîtes et le processus de retour des boîtes de transport n'ont pas été modifiés. Les nouvelles boîtes pèsent moins d'un kilo de plus que les boîtes actuelles. Les seuls changements notables pour les clients devraient être les suivants :

- Les inserts des nouvelles boîtes de transport ont une couleur et un aspect différents (voir pièce jointe 1).
- Les bordereaux d'expédition comprendront la documentation relative au type de conteneur utilisé afin d'identifier les délais de transport adéquats.

Veuillez transmettre un exemplaire de cette lettre aux professionnels de la santé de votre hôpital à qui elle pourrait être utile.

Cette lettre peut être consultée sur notre site Web, au [www.sang.ca](http://www.sang.ca), dans la section Hôpitaux. Si vous avez des questions concernant cette lettre ou si vous souhaitez l'obtenir dans un autre format, n'hésitez pas à vous adresser à votre agent ou agente de liaison.

Cordialement,

Wanda Lefresne  
Directrice  
Gestion des procédés

### Pièce jointe 1 : Guide visuel des nouvelles boîtes de transport

Les nouvelles boîtes de transport sont constituées d'un panneau isolé sous vide entouré d'une mousse de polypropylène expansé. La mousse de polypropylène expansé noire est la caractéristique distinctive des nouvelles boîtes de transport, car elle contraste avec les boîtes actuelles, dont l'intérieur est blanc.



Ci-dessus : à gauche, nouvelle boîte de transport en polypropylène expansé noir; à droite, boîte de transport blanche actuelle avec couvercles en place.



Ci-dessus : à gauche, nouvelle boîte de transport en polypropylène expansé noir avec plaque réfrigérante à l'intérieur; à droite, boîte de transport blanche actuelle avec plaque réfrigérante à l'intérieur.



## Pièce jointe 2 : Résumé des données de qualification <sup>1</sup>

Composants sanguins ou produits plasmatiques	Configuration d'emballage	Temps entre l'heure d'emballage et l'heure de réception
CGR — courts trajets <sup>2</sup>	Boîte de 8 litres à isolation en polyuréthane avec 2 plaques réfrigérantes de type 4	≤ 17 heures
	Boîte de 8 litres à isolation en <b>polypropylène expansé noir</b> avec 2 plaques réfrigérantes de type 4	≤ 24 heures
CGR — longs trajets	Boîte de 8 litres à isolation en polyuréthane avec 6 plaques réfrigérantes de type 4	≤ 27 heures
	Boîte de 8 litres à isolation en <b>polypropylène expansé noir</b> avec 6 plaques réfrigérantes de type 4	≤ 46 heures
Plaquettes	Boîte à isolation sous vide avec 6 plaques réfrigérantes de type 22	≤ 24 heures
Composants congelés	Boîte de 8 litres à isolation en polyuréthane avec 6 plaques réfrigérantes de type 20M ou Boîte à isolation en polystyrène expansé avec 6 plaques réfrigérantes de type 20M	≤ 27 heures
	Boîte de 8 litres à isolation en <b>polypropylène expansé noir</b> avec 6 plaques réfrigérantes de type 20M	≤ 76 heures
Plasma traité au solvant-détergent (congelé)	Boîte de 8 litres à isolation en <b>polypropylène expansé noir</b> avec 6 plaques réfrigérantes de type 20M	≤ 43 heures
Protéines plasmatiques et produits connexes — température ambiante	Boîte de 16 litres à isolation en polyuréthane avec 2 plaques réfrigérantes de type 4 ou Boîte de 8 litres à isolation en polyuréthane avec 6 plaques réfrigérantes de type 4	≤ 27 heures



	Boîte de 16 litres à isolation en <b>polypropylène expansé noir</b> avec 2 plaques réfrigérantes de type 4	≤ 47 heures
	Boîte de 8 litres à isolation en <b>polypropylène expansé noir</b> avec 6 plaques réfrigérantes de type 4	≤ 47 heures
<b>Protéines plasmatiques et produits connexes — réfrigérés</b>	Boîte de 16 litres à isolation en polyuréthane avec 3 plaques réfrigérantes de type 4 ou Boîte de 8 litres à isolation en polyuréthane avec 6 plaques réfrigérantes de type 4	≤ 27 heures
	Boîte de 16 litres à isolation en <b>polypropylène expansé noir</b> avec 3 plaques réfrigérantes de type 4	≤ 33 heures
	Boîte de 8 litres à isolation en <b>polypropylène expansé noir</b> avec 6 plaques réfrigérantes de type 4	≤ 47 heures

Remarques : <sup>1</sup> Selon le cas, d'autres données de validation peuvent être utilisées pour confirmer que les températures des composants et des produits sont adéquates au-delà des durées admissibles indiquées dans le tableau. Veuillez communiquer avec le bureau local de la Société canadienne du sang pour obtenir de plus amples renseignements lorsque le délai entre l'emballage et la réception dépasse les durées admissibles.

<sup>2</sup> Conformément à la pièce jointe 1 de la lettre aux clients 2017-03, lorsque des globules rouges sont emballés dans une boîte en résine de polyuréthane pour un court trajet à l'aide de deux plaques de la série 4, le produit doit se trouver en dessous de la ligne rouge à l'intérieur de la boîte. Cette disposition ne s'applique pas aux nouvelles boîtes noires en polypropylène expansé (PPE).

<sup>3</sup> Conformément à la pièce jointe 2 de la lettre aux clients 2018-21, le temps de transport (temps entre l'heure d'emballage et l'heure de réception) précédent a été redéfini de ≤ 24 heures à ≤ 27 heures pour plusieurs configurations d'emballage.